

# FABRICACIÓN ADITIVA POLVO

## N700 AMPO / ALEACIÓN BASE FE

### Segmentos de aplicación

Fabricación aditiva

### Formatos disponibles

15 - 45 µm

45 - 90 µm

### Descripción

BÖHLER N700 AMPO (17-4PH) es un acero martensítico de níquel, endurecido por precipitación. Gracias a su aleación dispone de excelente resistencia a la corrosión. Puede imprimirse muy fácilmente sin tener que aplicar calor adicional en la plataforma ni en la cámara y, después del recocido por disolución y del envejecido, alcanza una dureza de aproximadamente 40 HRC.

### Método de obtención

VIGA

### Aplicaciones

- Impresión 3D – deposición directa de metales
- Ingeniería civil y mecánica
- Componentes generales de ingeniería mecánica
- Otros componentes
- Polvo para fabricación aditiva
- Impresión 3D - fusión selectiva por láser
- Componentes para plantas químicas (incl. GNL, FGD, urea, PEBD, etc..)
- Ingeniería mecánica
- Otros componentes de CPI, gas y petróleo
- Energía eólica
- Industria automovilística
- Bienes de consumo - General
- Otros componentes aeroespaciales
- Otros componentes para generación de energía

### Datos técnicos

Designación	
17-4 PH	Market grade
1.4542	SEL
X5CrNiCuNb16-4	EN
S17400	UNS

### Composición Química

C	Cr	Ni	Cu	Nb
0.04	16.25	4	4	0.34

## ropiedades del polvo

### Distribución del tamaño de las partículas 15-45 $\mu\text{m}$ \*

Valores típicos	D10	D50	D90
[ $\mu\text{m}$ ]	18-24	29-35	42-50

\* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

### Apparent density\*\*

min. 3.4 g/cm<sup>3</sup>

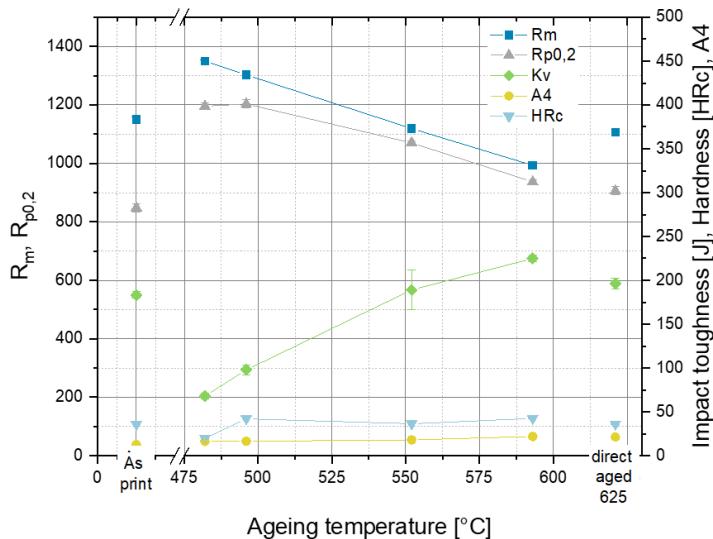
\*\* Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

## Propiedades mecánicas

### Con un tratamiento térmico adecuado

Resistencia a la tracción (Rm) (MPa)	1,000 a 1,300
Resistencia a la cesión (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	900 a 1,200
Estiramiento (%)	15 a 21
Dureza (HRc)	36 a 43
Fuerza (ISO-V) (J)	75 a 230

## Curva de temple y revenido



Recocido por disolución: 1040°C / 30 minutos / temple al aire

Si hay más formatos de productos disponibles adicionales a productos largos, tenga en cuenta que pueden diferir en procesos de fundición diferentes, fichas técnicas, entrega y superficie en estado de suministro, así como en el rango de dimensiones disponibles. Para especificaciones técnicas obligatorias, otros requisitos y dimensiones, póngase en contacto con nuestros distribuidores locales de voestalpine BÖHLER. Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

## voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>